

Technisches Merkblatt

EVT Glasklar

Produktbeschreibung:

Elastischer, pastöser und standfester Einkomponenten-Hybrid-Dichtstoff.

Eigenschaften:

EVT Glasklar ist auf Basis silanmodifizierter Polyurethane, reagiert mit Luftfeuchtigkeit nahezu geruchlos aus, bleibt dauerhaft elastisch, ist chemisch neutral, frei von Silikonen, Lösemittel, Isocyanat, anstrichverträglich, alterungs-, witterungs- und UV-beständig.

Farbe:

Glasklar

Anwendungsgebiete:

Abdichtungen für hohe optische Ansprüche im Vitrinen-, Schaufensterbau und bei Ganzglaskonstruktionen.

Nicht für den Aquarienbau und Anwendungsgebiet Marmor- bzw. Natursteinbereich geeignet; hier bitte EVT Aquarium HPAq bzw. EVT Marmor HPM bestellen. Elastische Abdichtungen dürfen nicht überstrichen werden.

Bei direktem Kontakt zu Wasser kann es zu einer langsamen Eintrübung des Produktes kommen. Diese ist reversibel und verschwindet wieder, wenn die Fuge abtrocknen kann.

Vorbereitung der Haftflächen:

Alle Haftflächen müssen tragfähig, trocken, fett-, staubfrei sein und eine Temperatur von mind. 5°C besitzen. Nicht saugende Untergründe mit EVT Spezial-Reiniger oder EVT Soft-Reiniger reinigen. Gegebenenfalls Primer einsetzen (Primertabelle beachten!). Auf saugenden Untergründen unbedingt Vorversuche durchführen.

Bei Fragen bitte den kostenlosen Service der EVT Anwendungstechnik in Anspruch nehmen.

Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet. Verschmutzungs-Gefahr bei hochgebrannter Keramik und Emaille.

Fugenausbildung:

Abzudichtende Fugen sollten mindestens die Maße 5 x 5 mm (Breite x Tiefe) aufweisen. Bei zunehmender Fugenbreite (bis max. 25 mm) sollte die Fugentiefe entsprechend DIN 18540 in etwa die Hälfte der Fugenbreite betragen. Bei Dreiecksfasen ist auf eine gleichmäßige und gleichschenklige Ausbildung mit mindestens 7 mm Haftfläche auf jeder Seite zu achten.

Verarbeitung:

Mit der EVT-Handdruck-, Druckluft- oder Akkupistole blasenfrei in die Fugen spritzen. Danach, unter Verwendung von Glättmittel, mit Abziehspachtel vor der Hautbildung glätten. Glättmittel sparsam verwenden und möglichst weitgehend beim Glättvorgang abziehen.

Technische Werte:

Rohstoffbasis		SM-PU
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +30°C
Hautbildung	(23°C/50%)	ca. 10 min
Klebfrei		ca. 60 min
Aushärtegeschwindigkeit	(DIN EN 26927)	ca. 2 mm / Tag
Dichte	(DIN 52451)	1,05 g/cm ³
Shore-A-Härte	(DIN 53505)	ca. 25 Einheiten
Dehnungswert 100%	(DIN EN ISO 8339)	0,40 N/mm ²
Max. Zugfestigkeit	(DIN 52455)	0,6 N/mm ²
Bruchdehnung	(DIN 52455)	ca. 200 %
Volumenschwund	(DIN EN ISO 10563)	< 3 %
Zulässige Gesamtverformung nach IVD		25 %
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C

Wichtige Hinweise:

Der Dichtstoff ist mit vielen Anstrichsystemen verträglich. Bei Alkydharzfarben ist zu beachten, dass es zur Trocknungsverzögerung kommen kann. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anstrichsysteme und -rezepturen im Markt empfehlen wir in jedem Fall, eigene Vorversuche durchzuführen.

Durch längere Einwirkung flüssiger (z.B. saure Reinigungsmittel, Zementschleierentferner oder stark eingefärbte Lösungen) oder gasförmiger Chemikalien auf die Fuge kann eine Verfärbung eintreten. Die mechanische Funktionsfähigkeit des Dichtstoffes wird hierdurch in der Regel nicht beeinträchtigt.

Reinigung:

Frischer Dichtstoff kann mittels EVT Reiniger entfernt werden. Durchreagiertes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Lieferform:

Kartusche 290 ml (20 Stück / Karton)

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 12 Monate lagerfähig

Sicherheitshinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Besonderer Hinweis:

Diese Information ist nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis. Sie entbindet nicht vor der Prüfung auf die Eignung des geplanten Verfahrens und Zwecks. Frühere Ausgaben verlieren Ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

22.12.15